

# Mezcladores estáticos Imtecom IMX

Especificaciones

Edic/Rev. 0.0 (5/10)

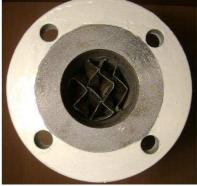
Boletín ES01001

Los mezcladores estáticos de acero Imtecom IMX están diseñados para proporcionar mezcla homogénea a los sistemas de extracción de muestras para custody transfer. Las concavidades conformadas por los elementos mezcladores son lo suficientemente grandes para generar por debajo de 50 PSI a 2,5 metros por segundo.

#### Características

- Perfil hidrodinámico que disminuye la pérdida de carga.
- Gran concavidad de elementos de mezclado para limpieza menos frecuente con baja pérdida de carga.
- Montaje bridado ANSI adaptable a cualquier tipo de instalación.
- Bidireccional para facilitar el montaje.
- API. Garantía de mezclado para los requerimientos del MPMS API 8 sección 2.
- ASME Diseñado y fabricado para los requerimientos de ASME B31.3
- Rayos-X Radiografiado al 100% de las soldaduras con procedimientos y niveles de aceptación por ASME R31 3





Máxima Presión de trabajo [kPa]

|          | Bridas           |                  |  |  |  |  |
|----------|------------------|------------------|--|--|--|--|
|          | DIIUas           |                  |  |  |  |  |
| Clase    | Acero al carbono | Acero Inoxidable |  |  |  |  |
| ANSI 150 | 1,965            | 1,896            |  |  |  |  |
| ANSI 300 | 5,102            | 4,964            |  |  |  |  |
| ANSI 600 | 10,205           | 9,929            |  |  |  |  |

### Conexiones estándar

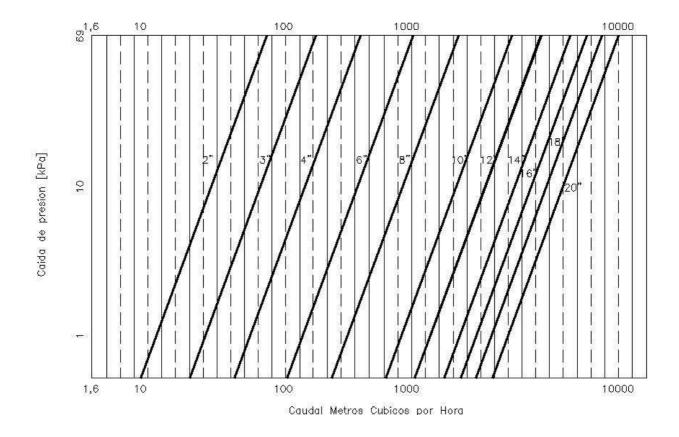
Clase 150, 300, 600 RF

Nota: Las máximas presiones de trabajo son para temperaturas desde -28 °C a 38°C. Consultar a fábrica para otras presiones de trabajo a otras temperaturas.

Los internos son siempre en acero inoxidable a no ser solicitud especifica del cliente.

Página 1 • SSC0128 Edic/Rev. 0.0 (5/10)

# • Clase 150, 300, 600

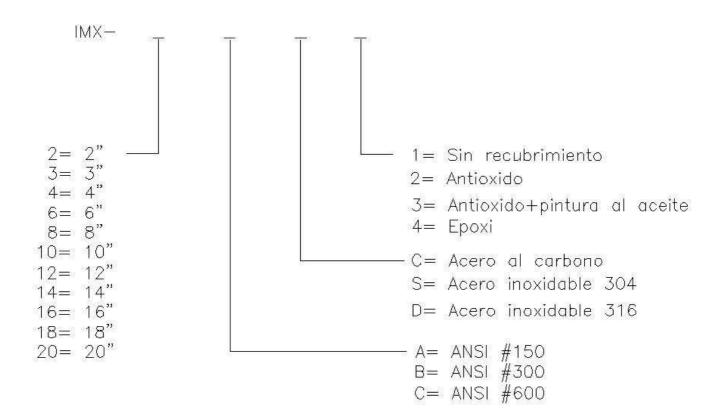


Caída de presión basada en producto de 2 mPa por segundo

Para calcular la caída de presión para otras viscosidades multiplicar el valor del grafico por los valores de la tabla siguiente:

| Producto | Viscosidad | Factor |  |  |
|----------|------------|--------|--|--|
| LPG      | 0,2 mPa-s  | 0,50   |  |  |
| Gasolina | 0,7 mPa-s  | 0,80   |  |  |
| Agua     | 1,0 mPa-s  | 1,20   |  |  |
| Crudo    | 20,0 mPa-s | 2,10   |  |  |

Página 2 • ES01001 Edic/Rev. 0.1 (1/09)

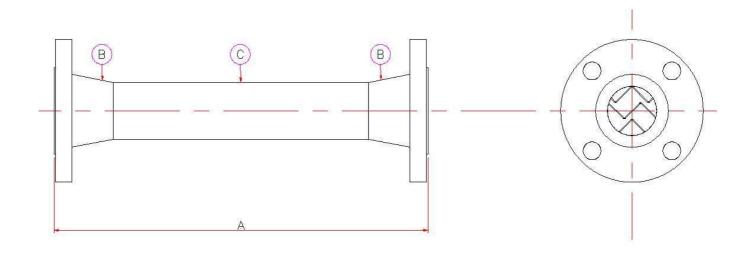


# Ejemplo:

Para ordenar un mezclador de 10" ANSI #600 de acero al carbono con pintura Epoxi el modelo será:

**IMX-10-C-C-4** 

Página 3 • ES01001 Edic/Rev. 0.1 (1/09)



|                |        | ANSI #150 |        | ANSI #300 |        | ANSI #600 |         |
|----------------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|---------|
| Tamaño nominal | Α      | В         | O      | В         | С      | В         | С       |
| 2"             | 400mm  | Wn 2"     | SCH 40 | Wn 2"     | SCH 40 | Wn 2"     | SCH 80  |
| 3"             | 550mm  | Wn 3"     | SCH 40 | Wn 3"     | SCH 40 | Wn 3"     | SCH 80  |
| 4"             | 700mm  | Wn 4"     | SCH 40 | Wn 4"     | SCH 40 | Wn 4"     | SCH 80  |
| 6"             | 900mm  | Wn 6"     | SCH 40 | Wn 6"     | SCH 40 | Wn 6"     | SCH 80  |
| 8"             | 1000mm | Wn 8"     | SCH 40 | Wn 8"     | SCH 40 | Wn 8"     | SCH 80  |
| 10"            | 1100mm | Wn 10"    | SCH 40 | Wn 10"    | SCH 40 | Wn 10"    | SCH 80  |
| 12"            | 1200mm | Wn 12"    | SCH 40 | Wn 12"    | SCH 80 | Wn 12"    | SCH 80  |
| 14"            | 1400mm | Wn 14"    | SCH 40 | Wn 14"    | SCH 80 | Wn 14"    | SCH 80  |
| 16"            | 1400mm | Wn 16"    | SCH 40 | Wn 16"    | SCH 80 | Wn 16"    | SCH 120 |
| 18"            | 1500mm | Wn 18"    | SCH 40 | Wn 18"    | SCH 80 | Wn 18"    | SCH 120 |
| 20"            | 1600mm | Wn 20"    | SCH 40 | Wn 20"    | SCH 80 | Wn 20"    | SCH 120 |

Página 2 • ES01001 Edic/Rev. 0.1 (1/09)